



ПОЛВЕКА СТАБИЛЬНОГО РОСТА HALF A CENTURY OF SUSTAINED GROWTH

В этом году Megatron Elektronik AG, производитель и поставщик специализированных сенсорных систем и другой измерительной и управляющей техники, празднует 50-летие успешного роста в одной из наиболее быстро развивающихся отраслей промышленности. В 2009 году, на фоне стремительного технологического прогресса и в неблагоприятных условиях мирового экономического кризиса, компании удалось стабилизировать рост товарооборота и увеличить свой доход до 15 миллионов евро. По словам Джулии Сноу (Julia Snow), тесное сотрудничество с поставщиками и клиентами — ключ к будущему.

Компания Megatron (www.megatron.eu) основана в 1960 году в Пуцбрунне (Putzbrunn), недалеко от Мюнхена, Гердой и Питером Визенец (Gerda, Peter Vizenetz) для поставки специализированных сенсорных систем и другой измерительной и управляющей техники. Их предпринимательский и инновационный дух отразился в девизе, который они выбрали для своего бизнеса: «We'll go our own way, alongside our customers for life» (Мы избрали свой путь, плечом к плечу по жизни с клиентами). В течение 50 лет компания непрерывно росла, являясь на сегодняшний день международной группой компаний, офисы которой расположены на 5 континентах. Девиз по-прежнему сохраняется её владельцами, в число которых входят представители уже третьего поколения семьи, основавшей компанию. За время существования компании предлагаемый ассортимент промышленных датчиков значительно расширился, и теперь компания включает в себя три дополнительных подразделения ELPAC (компоненты, корпусы, обжимные системы),



Герда и Питер Визенец

MEGASET (RFID — технологии радиочастотной идентификации) и MEGAAuto (технологии для автоматизации).

В 2007 году экспорт составлял около 20% от общего числа продаж MEGATRON, а продажа и распространение продукции осуществлялись через офисы компании во Франции и Чехии, а также через главный офис в Германии. Международный спрос привел к развитию сети представительств в странах Европы и Скандинавии, а также в Южной Африке и США. Все непосредственные подразделения и филиалы принадлежат учредителям либо самой

компании, что укрепляет стратегическую сеть и каналы распространения продукции.

ДАТЧИКИ ДЛЯ ВСЕХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ

Компания MEGATRON применяет широкий спектр современных технологий от вакуумных трубок до систем на кристалле (system on chip), от подстроечных потенциометров до микропроцессоров, чтобы предоставить клиентам наиболее эффективные узкоспециализированные сенсорные системы и их элементы для измерения, учета и автоматизированного контроля. Ассортимент продукции включает датчики угла поворота, датчики смещения, датчики силы, а также интеллектуальные сенсорные подсистемы. Кроме того, компания занимается поставкой энкодеров, промышленных устройств ввода с ручным и педальным приводом, а также прецизионных и специальных резисторов. Полное портфолио продукции компании включает более 300 наименований и более 6000 специализированных под задачи пользователей модификаций. Ежегодно MEGATRON продаёт более 400000 датчиков и 30000 джойстиков.

Новейшим дополнением в портфолио компании стала группа датчиков EcoTurn® — бесконтактные программируемые абсолютные датчики угла поворота. Эти датчики вращения магнитного поля выполнены по бесконтактной технологии и предлагаются в качестве достойной альтернативы потенциометрам на проводящем пластике, обладающим аналогичной стоимостью. Каждый угол поворота между 0 и 300 градусами может быть запрограммирован как полномасштабный (Full Scale). Датчики с магнитной технологией измерений не только менее подвержены износу по сравнению с потенциометрами с проводящим пластиком, но также более устойчивы к воздействию вибрации и поэтому применимы для эксплуатации в условиях, в которых другие типы датчиков применять невозможно. Литой корпус датчика позволяет выдерживать значительную вибрацию и другие неблагоприятные факторы.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НА ЗАКАЗ

Компания MEGATRON всегда уделяла большое внимание индивидуальным заказам, чем продаже готовой продукции. Таким образом, компания может предложить решение заказчикам, для которых стандартные решения оказались неподходящими. Продукция MEGATRON известна оптимальным соотношением цена-качество. «Наши заказчики сообщают о своем техноло-

EcoTurn® — семейство недорогих, бесконтактных абсолютных и инкрементальных энкодеров. Преимущество датчиков этой серии — их модульный дизайн, позволяющий комбинировать различные механические и электрические опции в зависимости от потребностей конкретного применения. Датчики выпускаются в трех модификациях.

ENA — аналоговая версия с выходным током (4-20 мА) или напряжением (от 0 до 5 В / 10 В DC). Может использоваться в качестве альтернативы традиционным прецизионным потенциометрам.

ENS — цифровые датчики с интерфейсом SPI или SSI, оптимально для подключения к микроконтроллеру, имеющему такой же интерфейс.

ENI — инкрементальные датчики, хорошая альтернатива дорогим оптическим энкодерам. Помимо фланцевого или втулочного исполнения, предлагается «Kit Version» — безвальная версия с магнитным креплением или опциональным магнитным держателем.

- Бесконтактное исполнение (на основе эффекта Холла)
- Устойчивость к ударам и вибрациям, большой срок эксплуатации
- Различные исполнения корпуса и выходного вала
- Широкий выбор стандартных опций и модификаций
- Модификации и решения для специфических пользовательских задач.



гическом процессе и своих потребностях. Затем наши специалисты разрабатывают продукцию, которая будет представлять ценность для заказчика и в дальнейшем. Мы контролируем весь процесс, от первого экспериментального запуска до наладки серийного производства, и постоянно контактируем с клиентом», — сообщает Gurhan Bunduz, менеджер по маркетингу MEGATRON.

Количество индивидуальных заказов, которое достигает порядка 12000 ежегодно, требует поддержания развитой и комплексной инфраструктуры; но, в то же время, наличие обширной клиентской базы является положительным фактором для оценки риска компании. В то время как высокий темп развития инновационных технологий требует непрерывного развития продукции компании, большинство клиентов готово ждать. По словам G. Bunduz: «Мы не волнуемся о том, сколько времени мы затратим на разработку идеального решения, которое ответит всем требованиям клиента, потому что если мы всё выполним правильно, мы создадим «беспрецедентную продукцию» и приобретём новые надёжные связи».

НАДЕЖНОСТЬ В РАЗВЕТВЛЕННОЙ СЕТИ ПОСТАВЩИКОВ

Беспрецедентная сеть внутренних и внешних поставщиков является одним из преимуществ компании на рынке высокоспециализированных производителей. После первичной фазы разработки, производство осуществляется на заводах в США, Индии, Китае и Гонконге. Например, производство потенциометрических датчиков, существующее в Японии уже в течение 40 лет, практически всю продукцию производит эксклюзивно для MEGATRON.

Исключения составляют бесконтактные датчики, производимые подразделением MegaMotives, которое осуществляет разработку и производство датчиков на стадии проектирования до их выпуска в серийное производство.

«КЛИЕНТЫ НА ВСЮ ЖИЗНЬ» — НАШЕ БУДУЩЕЕ

Оптимальный спектр продукции интеллектуальной электроники и разработка новых, международных рынков — основа для будущего группы компаний MEGATRON. Стратегия, основанная на внедрении инноваций и умении

гибко реагировать на потребности клиентов, окупается, особенно в условиях сложной экономической ситуации. Около 80% клиентов MEGATRON — производители комплексного оборудования, которые используют датчики, как интегральные части при создании крупных производственных установок. Само собой разумеется, что такие клиенты не заинтересованы в смене поставщиков вследствие высоких затрат, связанных с таким переходом. Эти прочные взаимоотношения с клиентами и имели в виду основатели компании, заявив около 50 лет назад, что они «избрали свой путь, плечом к плечу по жизни с клиентами». ☑

The article tells about foundation and development of Europe's largest sensor-producing company Megatron Elektronik AG. This year the company celebrates 50 years of successful growth in the fast changing and developing industry.

НОВОСТИ на www.kipis.ru

ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ФОНА АКТАКОМ АТТ-2593

Серия измерителей уровня электромагнитного фона АКТАКОМ дополнилась новым прибором — АТТ-2593.

Измеритель АКТАКОМ АТТ-2593 — это портативный прибор, предназначенный для безопасного неконтактного измерения характеристик электромагнитного фона (поля) изотропным методом в частотном диапазоне от 10 МГц до 8 ГГц.

Измеритель АТТ-2593 оснащен 3-канальным датчиком, позволяющим проводить измерения одновременно, как по трем осям: X, Y, Z, так и по каждой оси индивидуально.

При помощи АТТ-2593 можно проводить измерения и вычисления таких характеристик, как:

- напряженность электрического поля в диапазоне: 20 мВ/м...108 В/м;
- напряженность магнитного поля: 53 мкА/м...286,4 мА/м;
- плотность потока мощности: 1 мкВт/м²...30,93 В/м² или 0 мкВт/см²...3,093 мкВт/см².

Измеритель уровня электромагнитного фона АКТАКОМ АТТ-2593 имеет возможность звуковой сигнализации при выходе результатов измерений за пределы, которые могут быть заранее установлены пользователем прибора.

Результаты измерений могут быть записаны в память (до 99 значений), кроме этого, АТТ-2593 может фиксировать и отображать максимальное, среднее и максимальное среднее значение. Более



АКТАКОМ

того, пользователь АТТ-2593 имеет возможность самостоятельно установить калибровочный коэффициент. Эта функция полезна, например, если частота, на которой проводятся измерения, выходит за границы частотного диапазона (10 МГц до 8 ГГц). Естественно, в данном случае измерения будут носить оценочный характер.

www.aktakom.ru

КОМПАКТНАЯ ДИАГНОСТИЧЕСКАЯ БЕЗХОВАЯ КАМЕРА R&S®DST200

Компания Rohde&Schwarz представила новую безховую камеру R&S®DST200. Компактный размер (770×760×695 мм) камеры позволяет разместить её на рабочем месте разработчика РЭС. Частотный диапазон от 700 МГц до 6 ГГц, однородность поля менее 3,2 дБ и экранирование 110 дБ делает камеру пригодной для тестирования, например, телефонов и других приёмников беспроводных стандартов связи (WLAN, WiMAX, GPS и т.д.).

Новая РЧ диагностическая камера R&S®DST200 позволяет разработчикам устройств связи проводить тестирование на ранних этапах разработки для оптимизации конструкции и снижения интерференции.

Применение высококачественных материалов, наличие переходных панелей для ВЧ сигналов, USB, оптических кабелей, наличие фильтров для USB и D-SUB9 соединений, отделения для размещения дополнительного оборудования (например, усилителей), и возможность комплектования 3D позиционером позволяют по праву считать R&S®DST200 одним из лучших решений на рынке.



ROHDE & SCHWARZ

Безховая камера R&S®DST200 удовлетворяет требованиям к РЧ испытателям в научно-исследовательских лабораториях, службах контроля качества, на производстве и при сервисном обслуживании различных РЧ устройств. По сравнению с испытательными системами, использующими большие безховые камеры, системы с R&S®DST200 компактны и просты в эксплуатации.

www.rohde-schwarz.ru